



Технопарк в сфере высоких технологий "Западно-Сибирский Инновационный Центр"



Потенциальный рынок сбыта и потребители технологической инновации



- Большинство открытых месторождения находятся на последних стадиях разработки, как в России так и за рубежом.
- Только в России рынок в настоящий момент нуждается в 45000 насосов.
- Оборудованием заинтересовались и ждут выпуска, такие компании как: Роснефть, Лукойл, Славнефть, ТНК, Башнефть, практически каждый месяц интересуются этапом НИР, готовы предоставить полигон для испытаний опытного образца.



Линейный двигатель для погружного плунжерного насоса

- Небольшие габариты
- Простота в эксплуатации
- Наименьшее энергопотребление по отношению к обычным насосным системам
- Высокий межремонтный период
- Способность работы с любыми притоками от 2-х до 100 кубов
- Интеллектуальный выбор оптимального режима
- Управление и питание по одножильному бронированному кабелю - снижение потребления кабельной продукции
- Снижение себестоимости комплектной установки



Основные преимущества насоса нового поколения

Насосное устройство
возвратно поступательного
действия



Насос и двигатель единое
целое от 3х до 5ти метров,
электроуправляемые клапана.
Управление и питание по
одножильному кабелю

Сталеполимерная труба аналог НКТ



Экологическая безопасность



Безопасность работ при
ТКРС



Шлангокабельные наконечники



Экономия электроэнергии



Описание стадии разработки



- Подобраны материалы и сплавы для изготовления постоянных магнитов для ротора двигателя и статора.
- Разработана схема и подобраны материалы.
- Изготовлены две плунжерные пары для сборки ротора и статора.
- Изготовили опытный образец, подготовлена техническая документация для изготовления
- Разработана система управления



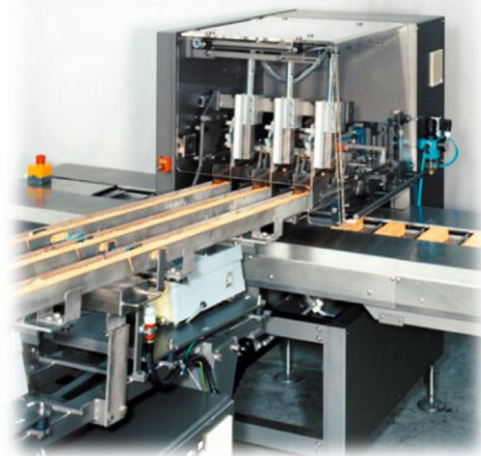
Сырьевая база

- Поставка трубной продукции для изготовления насосной установки, как титановой так и нержавеющей стали, имеется вся в нашем регионе
- Прорабатывается вопрос возобновления и воспроизводства редкоземельных металлов для изготовления постоянных магнитов
- Разрабатывается федеральная целевая программа по добыче переработки РЗЭ
- На сегодняшний день основным поставщиком РЗМ является КНР, средняя стоимость одного килограмма сырья составляет порядка 100 долларов США
- ООО «ИНТЭС» необходимо в год до 60Р 3Э

Заинтересованность регионального правительства в развитии инноваций



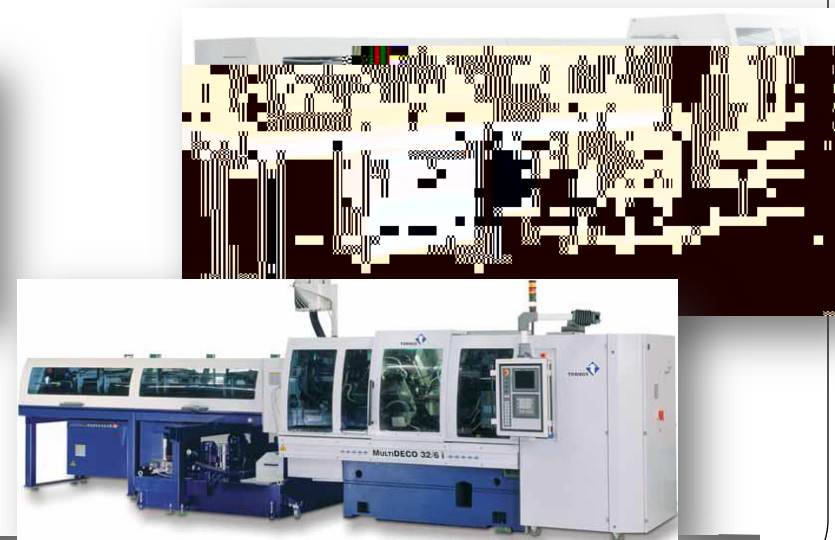
- Выделение правительством площадей для строительства завода
- Оснащений территорий коммуникациями, электроэнергия, вода, транспортная развязка
- Выделены субсидии в виде господдержки для производства опытного образца в размере 2 миллионов рублей



Основные этапы по внедрению технологической инновации



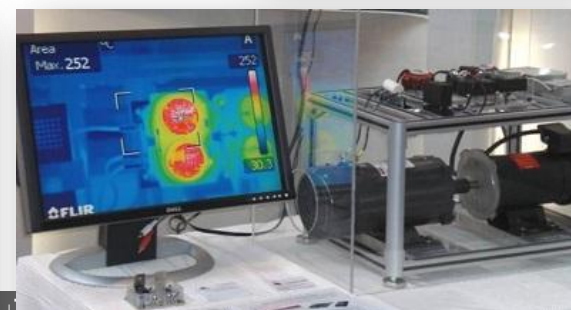
- Строительство производственных корпусов.
- Закупка технологического оборудования.
- Строительство завода по производству микроэлектроники.
- Завод по металлообработке.
- Завод по изготовлению высококачественных постоянных магнитов.
- Завод по изготовлению изделий из титана.
- Инфраструктура - техника, оснащение, системы безопасности и др.



Микроэлектроника будущего



- Разработка высокотемпературной микроэлектроники
- Высокотемпературных силовых элементов
- Разработка плат и компонентов
- Рабочая температура до 250 градусов Цельсия
- Срок службы до 10 лет



Заключение

- Данные разработки приведут к возможности производить новые виды технологий и инноваций
- Сотрудничество с местными общеобразовательными учреждениями создадут новые высокоинтеллектуальные рабочие места

